

Genauigkeit beim 3D Druck

Wir haben oft das Problem das hier eine zu hohe Genauigkeit vom 3D Druck erwarten.

Hierzu gibt es einen sehr [interessanten Beitrag von IGUS](#)

Ich habe hierzu einige Tests angestellt mit einem Bambu X1C. Als Basis habe ich einen 20x20x20 Würfel genommen und alles mit einer Bügelmessschraube gemessen.

PLA auf PEI (so gut wie kein Shrinking)

Farbe 1:

19,95	19,97	20,02
19,95	19,94	20,04

Farbe 2:

19,94	19,94	20,04
19,91	19,94	20,00

ABS auf technischer Druckplatte (abkühlen lassen)

19,82	19,80	19,90
-------	-------	-------

ABS auf PEI (abkühlen lassen)

19,78	19,82	19,92
19,79	19,83	19,93
19,79	19,83	19,93

ABS auf PEI (abkühlen lassen) auf 20,2 skaliert

19,99	20,01	20,09
-------	-------	-------

Stand 31.12.2022 - gibt es noch keine Shrink Compensation im Bambu Slicer

Diese Werte sind wirklich der Wahnsinn!

Bitte versucht nicht alles ins unermäßliche zu verbessern - bei mir handelt es sich um ein absolutes Standardprofil von einem nicht gerade günstigem Drucker. Wer mit einem 300€ Drucker auch solche Ergebnisse erzielen möchte wird kläglich scheitern.

Eine Toleranz von bis zu 0,1 sehe ich als absolut realistisch - alles darunter wird eher schwer bis gar nicht erreichbar sein.

Revision #1

Created 17 March 2023 11:13:57 by Cryd

Updated 22 March 2023 10:09:11 by Cryd