

# Genauigkeit beim 3D Druck

Wir haben oft das Problem das hier eine zu hohe Genauigkeit vom 3D Druck erwarten.

Hierzu gibt es einen sehr [interessanten Beitrag von IGUS](#)

Ich habe hierzu einige Tests angestellt mit einem Bambu X1C. Als Basis habe ich einen 20x20x20 Würfel genommen und alles mit einer Bügelmessschraube gemessen.

## PLA auf PEI (so gut wie kein Shrinking)

Farbe 1:

19,95	19,97	20,02
19,95	19,94	20,04

Farbe 2:

19,94	19,94	20,04
19,91	19,94	20,00

## ABS auf technischer Druckplatte (abkühlen lassen)

19,82	19,80	19,90
-------	-------	-------

## ABS auf PEI (abkühlen lassen)

19,78	19,82	19,92
19,79	19,83	19,93
19,79	19,83	19,93

## ABS auf PEI (abkühlen lassen) auf 20,2 skaliert

19,99	20,01	20,09
-------	-------	-------

Stand 31.12.2022 - gibt es noch keine Shrink Compensation im Bambu Slicer

Diese Werte sind wirklich der Wahnsinn!

Bitte versucht nicht alles ins unermäßliche zu verbessern - bei mir handelt es sich um ein absolutes Standardprofil von einem nicht gerade günstigem Drucker. Wer mit einem 300€ Drucker auch solche Ergebnisse erzielen möchte wird kläglich scheitern.

Eine Toleranz von bis zu 0,1 sehe ich als absolut realistisch - alles darunter wird eher schwer bis gar nicht erreichbar sein.

---

Revision #1

Created 17 March 2023 11:13:57 by Cryd

Updated 22 March 2023 10:09:11 by Cryd