

# \*Guide - Orca Slicer - Pressure Advanced

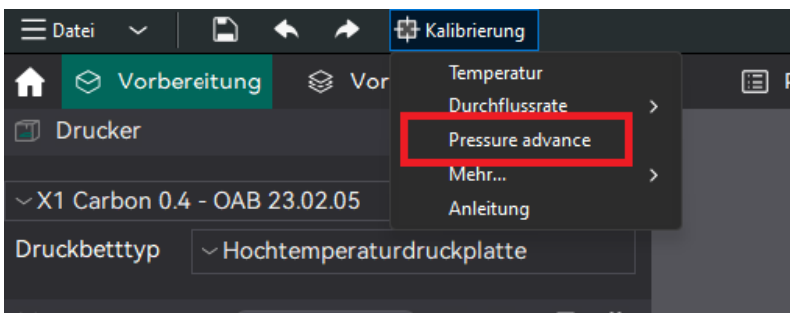
\*Hallo.

Wir zeigen euch hier den Pressure Advanced Test aus dem Orca Slicer.

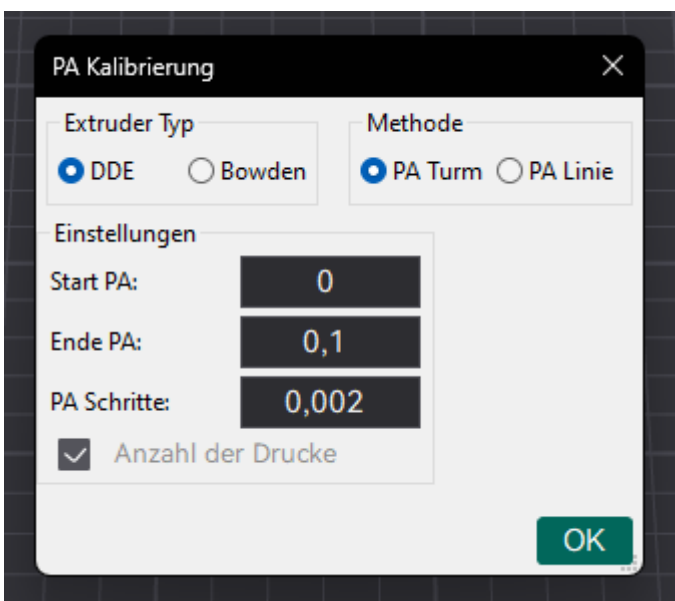
Den Orca Slicer könnt ihr euch hier downloaden ([Orca Slicer Github](#))

## Konfiguration des Tests

- Orca Slicer öffnen
- Oben unter Kalibrierung -> Pressure Advanced auswählen



- Konfiguriere deinen Test



## Der Turmtest:

**Extruder Typ** = Hier musst ihr DDE (Direct Drive Extruder) oder Bowden Extruder wählen

**Methode** = Testart -> Turm

**Start PA** = Hier wählt ihr euren Startwert. **Direct Drive etwa 0,01 / Bowden etwa 0,1**

**Endwert** = Entsprechend nach Extrudertyp. **DD etwa 0,04 / Bowden etwa 0,4)**

**PA Schritte** = Die Änderung des PA pro 1 mm Messwert. **DD etwa 0,002 / Bowden 0,02**

---

## Druckergebnis

### Beispiel:

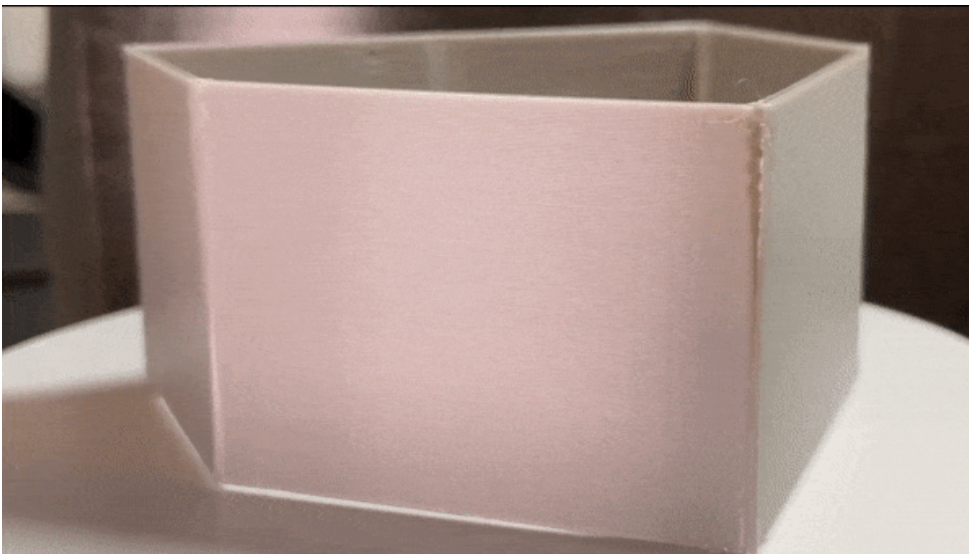
Typ: DDE

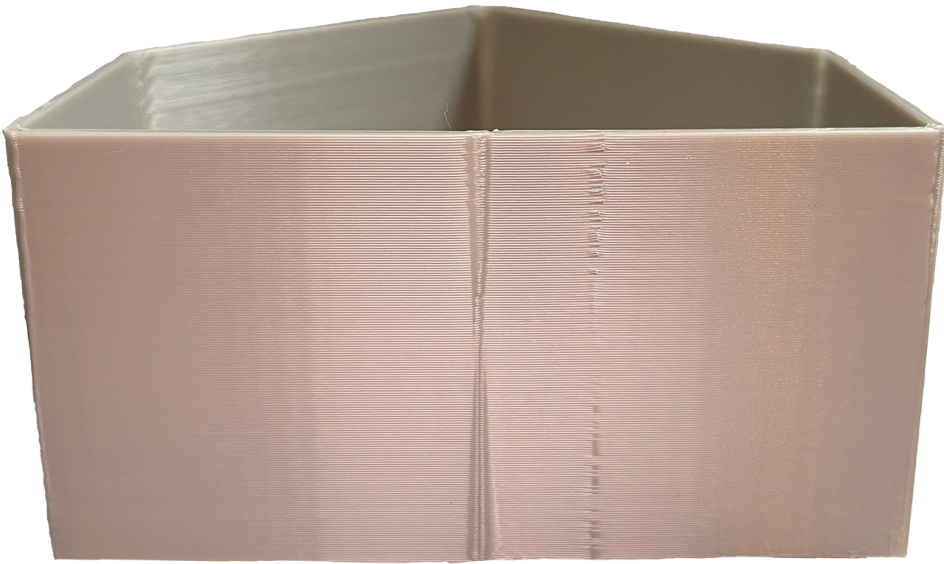
Method: Turm

Start: 0,01

End: 0,08

Schritte: 0,002





## Messung:

Hier müssten wir ab dem Start die mm Höhe des "besten" PA Wertes ermitteln.

Vergesst bitte nicht, dass der 0 Punkt euer PA Start ist!



Hier wären es etwa 18mm

## Rechnung:

Start PA + (Schrittwert x Messwert in mm) = Pressure Advanced

$$0,01 + (0,002 \times 18) = \mathbf{0,046}$$

---

Revision #14

Created 2 April 2023 16:56:38 by Robin

Updated 13 November 2024 15:01:34 by Cryd