

# PLA(-Filament)

PLA (Polylactide Acid) ist das mit Abstand am leichtesten zu verarbeitende Filament. Der Grund: es ist kaum flexibel und wird bereits bei **geringen Drucktemperaturen von 170 Grad flüssig**. Zudem wird kein Hotbed benötigt – es gibt keinen lästigen Warping-Effekt!

Das ist auch der Grund, warum alle [handlichen 3D-Druck Stifte](#) mit PLA drucken. Zwar schaffen höherpreisige 3D-Sifte wie der SUNLU SL-300 ([hier in unserem Test](#)) auch ABS, allerdings sieht das Resultat dann nicht mehr so schön aus.

Weitere **Vorteile von PLA** auf einen Blick:

- geringer Verzug
- farbstabil, auch bei längerer UV-Einstrahlung
- biologisch abbaubar
- bereits ab 60 Grad flexibel formbar
- relativ geruchsneutral

Der größte Nachteil ist die Belastbarkeit. Sowohl bei erhöhten Temperaturen, als auch bei größeren Kräften verschleißt PLA recht schnell. PLA wird bei den meisten 3D-Drucker-Bundles als Standardmaterial empfohlen und beigelegt. Gerade für Einsteiger **empfehlen wir immer PLA** als Filament.

---

Revision #1

Created 17 March 2023 12:15:46 by Cryd

Updated 22 March 2023 10:06:07 by Cryd