

# \*Slicer - Start/End Code einrichten / oder Fehler beheben

## Probleme und Fehler

Ihr habt das Problem, dass euer Startcode nicht funktioniert?

- Bedmesh wird nicht geladen
- Temperaturen werden nicht übergeben
- Er funktioniert gar nicht

---

## Variablen und Platzhalter

Bei dem Startcode ist es wichtig, dass die sogenannten Variablen und Placeholder sauber definiert sind. Im Slicer wie auch in euerem Gcode.

### **Varibale**

Mit einer Varibale kannst du einen Zahlenwert einem "Wort"(Platzhalter) zuweisen und abfragen.

Es gibt globale Varaibalen, die für alle Konfigs in Klipper gelten und es gibt temporäre Variablen.

Die Temporären Variablen sind meist nur in einem Script oder Makro gültig.

Im Falle des Startcodes sind es meist Variablen wie:

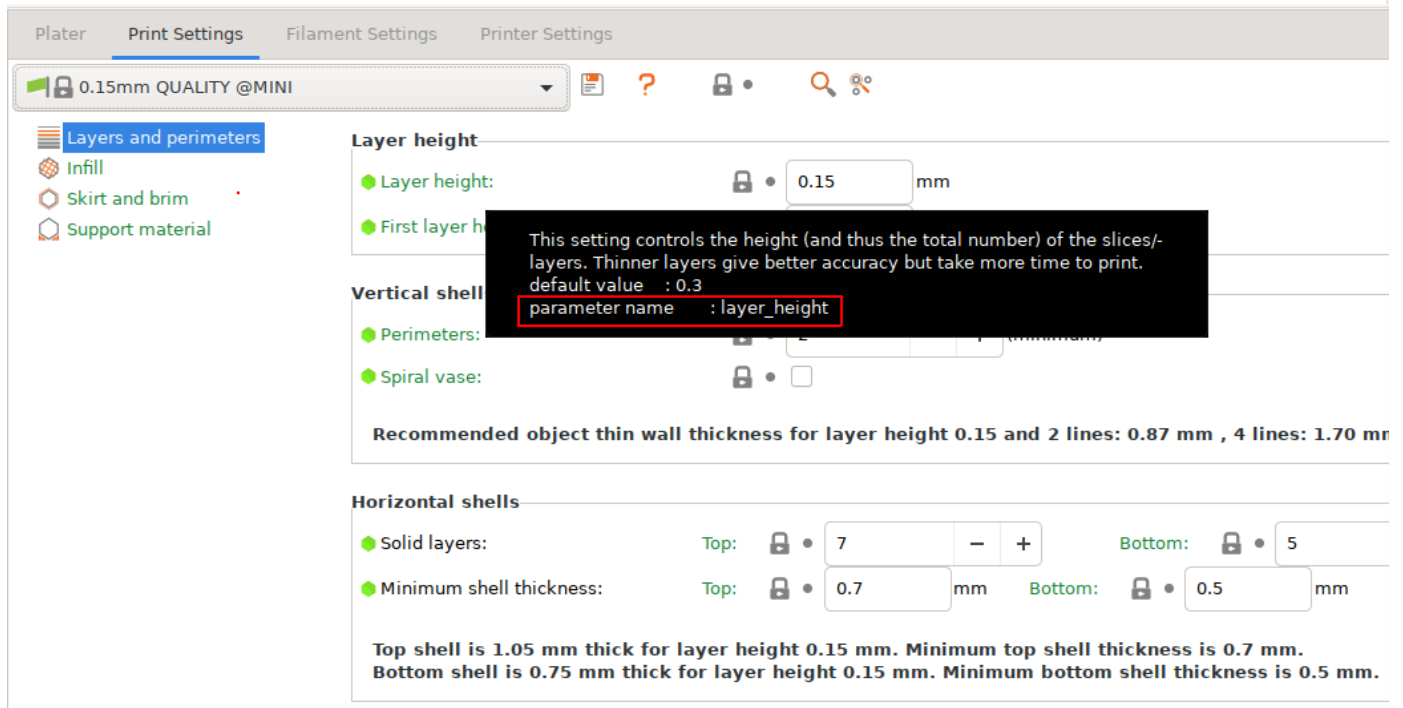
BED / EXTRUDER / BED\_TEMP / EXTRUDER\_TEMP / CHAMBER\_TEMP / SHEET / AREA\_START / AREA\_END

## Placeholder (Platzhalter) im Slicer

Mit den sogenannten Placeholder kannst du Werte aus dem Slicer abfragen und einer Variable zuweisen.

### Prusa / Super Slicer Placeholder:

[https://help.prusa3d.com/article/list-of-placeholders\\_205643](https://help.prusa3d.com/article/list-of-placeholders_205643)



Quelle Bild:

[https://help.prusa3d.com/article/list-of-placeholders\\_205643](https://help.prusa3d.com/article/list-of-placeholders_205643)

Beispiel:

Bed Temperatur des First Layers: "first\_layer\_bed\_temperature"

### Cura Platzhalter:

[http://files.fieldofview.com/cura/Replacement\\_Patterns.html](http://files.fieldofview.com/cura/Replacement_Patterns.html)

## Startcode Beispiele:

Hier findest du Beispiele unserer Startcodes, passend zu den Slicern.

Bitte gleiche diese mit deinen **Variablen** im Makro ab.

Ebenfalls sind die **Klammern** wichtig {} []

### Cura Startcode:

```
START_PRINT BED={material_bed_temperature_layer_0} EXTRUDER={material_initial_print_temperature}
```

### Prusa Startcode:

```
START_PRINT BED=[first_layer_bed_temperature] EXTRUDER=[first_layer_temperature]
```

### Super Slicer Startcode:

```
START_PRINT BED={first_layer_bed_temperature} EXTRUDER={first_layer_temperature}
```

### Orca Slicer Startcode:

```
START_PRINT EXTRUDER=[nozzle_temperature_initial_layer] BED=[hot_plate_temp_initial_layer]
```

---

Revision #3

Created 22 March 2023 10:46:52 by Robin

Updated 9 November 2024 20:51:00 by Cryd